

Pick-by-Light Kommissionier-System

Das Pick-by-Light-System ist ein innovatives Kommissioniersystem, das den Kommissionierprozess in Lagerhäusern und Fertigungsstätten optimiert.



Fehlerreduktion

Durch klare visuelle Anweisungen wird die Fehlerquote signifikant gesenkt.



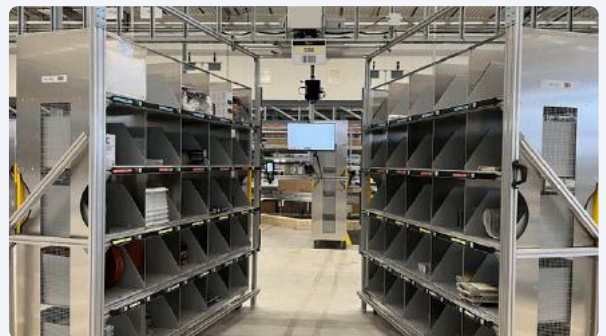
Einfache Integration

Mit unseren entwickelten Interfaces lässt sich das System problemlos in bestehende Lagerverwaltungs- oder ERP-Systeme integrieren.



Produktivitätssteigerung

Die intuitive Bedienung ermöglicht es, die Kommissionierleistung deutlich zu erhöhen.



Schnelle Einarbeitung

Neue Mitarbeiter können nach kurzer Einführung effizient arbeiten. Hier helfen auch unsere eigens programmierten Bedienoberflächen mit zusätzlicher Produktbildanzeige.

Nehmen Sie Kontakt auf



+49 5201 66 163 - 0



info@logunion.de



logunion GmbH & Co. KG
Werner-von-Siemens-Straße 16
D-33790 Halle (Westf.)